

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ СЕРИИ SCM

Мощные, эффективные и бесшумные наружные блоки доступны в 8 типоразмерах. К одному наружному можно подсоединить до 6 внутренних блоков различного исполнения. Это надежное оборудование с продолжительным сроком эксплуатации, низким уровнем шума и высокими показателями энергоэффективности.

ХЛАДАГЕНТ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Мультисплит-системы SCM40–100ZS-W работают на озонобезопасном фреоне R32. Новый фреон имеет потенциал воздействия на глобальное потепление (GWP) на 68% ниже, чем фреон R410A. Но это не все преимущества нового хладагента. R32 обладает повышенной энергоэффективностью (на 5% выше, чем R410A), требует меньшего количества для заправки системы (по массе меньше R410A на 20%), значительно проще в обращении, легко утилизируется.

ЭКОНОМИЧНЫЕ

Кондиционеры серии SCM – лидеры отрасли по показателю сезонной энергоэффективности. Уровень энергосбережения значительно превосходит стандартный A-класс и соответствует значению «A+++». В течение года на каждый потраченный киловатт электроэнергии мультисплит-система производит до 9,1 кВт холода!

ТИХИЕ

Благодаря применению двухроторного компрессора наружные блоки мультисплит-систем Mitsubishi Heavy Ind. имеют низкий уровень шума. А функция Silent operation, которая установлена в моделях SCM40–100ZS-W позволяет в принудительном порядке снизить уровень шума наружного блока на 6–8 дБ(А).

НАДЕЖНЫЕ

Высокая надёжность мультисплит-систем определяется такими факторами, как:

- применение компрессоров того же типа, что и в полупромышленных блоках серии Hyper Inverter, а также мультизональных системах Micro KX;
- современная электроника, защищенная специальным силиконовым слоем, обеспечивающим защиту от влаги и пыли, задает проверенные алгоритмы работы;
- необходимое количество термодатчиков предотвращает выход системы за пределы допустимых значений, заложенных производителем.



SCM40ZS-W



SCM50ZS-W,
SCM60ZS-W



SCM71ZS-W,
SCM80ZS-W



SCM100ZS-W
SCM125ZM-S

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель наружного блока		SCM40ZS-W	SCM50ZS-W	SCM60ZS-W
Электропитание		ф/В/Гц	1 / 220-240 / 50		
Холодопроизводительность	Номин(Мин-Макс)	кВт	4.0 (1.5 - 5.9)	5.0 (1.7 - 7.1)	6.0 (1.7 - 7.5)
Теплопроизводительность	Номин(Мин-Макс)	кВт	4.5 (1.0 - 6.3)	6.0 (1.0 - 7.5)	6.8 (1.0 - 7.8)
Номин. потребляемая мощность	Охлажд. / Обогр.	кВт	0.80 / 0.83	1.02 / 1.16	1.32 / 1.40
Коэф. энергоэффективности	Охлажд. / Обогр.	EER / COP	5.00 / 5.42	4.90 / 5.17	4.55 / 4.86
Коэф. сезонной энергоэффективности	Охлажд. / Обогр.	SEER/SCOP	9.10 / 4.70	8.80 / 4.60	8.80 / 4.60
Класс энергоэффективности	Охлажд. / Обогр.		A+++ / A++		
Максимальный рабочий ток		A	14	15	
Межблочный кабель		мм ²	4x1,5		
Уровень звукового давления	Охлажд. / Обогр.	дБ(А)	49 / 51	49 / 52	50 / 52
Расход воздуха	Охлажд. / Обогр.	м ³ /ч	1950 / 1950	2460 / 2460	2460 / 2460
Внешние габариты	(ВxШxГ)	мм	595x780(+90)x290	640x850(+65)x290	
Масса		кг	40.0	48.5	
Диаметр труб хладагента	Жидкость	мм (дюйм)	6.35 (1/4)x2	6.35 (1/4)x3	
	Газ	мм (дюйм)	9.52 (3/8)x2	9.52 (3/8)x3*	
Максимальная длина трубопровода до внутреннего блока		м	25	25	
Максимальная общая длина трубопроводов		м	30	40	
Суммарная длина трассы, не требующая дозаправки		м	20	40	
Перепад высот	НБ выше ВБ	м	15	15	
	НБ ниже ВБ	м	15	15	
	между ВБ	м	25	25	
Количество подключаемых внутренних блоков			2	2-3	
Суммарная холодопроизводительность внутренних блоков (мин.-макс.)		кВт	4.0 - 6.0	5.0 - 8.5	6.0 - 11.0
Тип хладагента/ количество		кг	R32 / 1.40	R32 / 1.80	
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15 ~ +46		
	Обогрев		-15 ~ +24		

* В комплекте присутствует необходимое количество переходников для труб большего диаметра.

** Технические данные предоставлены в соответствии со стандартом (ISO-T1). охлаждение: внутренняя темп. 27 °CDB, 19 °CWB, наружная температура 35 °CDB, обогрев: внутренняя температура 20 °CDB, наружная температура 7 °CDB, 6 °CWB.

*** Уровень шума отражает показания, полученные в результате измерений, выполненных в безэховой камере. В нормальных условиях эксплуатации, данный уровень может незначительно отличаться.

Характеристики	Модель наружного блока		SCM71ZS-W	SCM80ZS-W	SCM100ZS-W	SCM125ZM-S
Электропитание		ф/В/Гц	1 / 220-240 / 50			
Холодопроизводительность	Номин(Мин-Макс)	кВт	7.1 (1.8 - 8.8)	8.0 (1.8 - 9.2)	10.0 (1.7 - 11.5)	12.5 (1.8 - 14.0)
Теплопроизводительность	Номин(Мин-Макс)	кВт	8.6 (1.1 - 9.4)	9.3 (1.1 - 9.8)	10.5 (0.9 - 11.5)	13.5 (1.5 - 14.0)
Номин. потребляемая мощность	Охлажд. / Обогр.	кВт	1.42 / 1.75	1.70 / 1.95	2.70 / 2.38	3.90 / 3.25
Коэф. энергоэффективности	Охлажд. / Обогр.	EER / COP	5.00 / 4.91	4.71 / 4.77	3.70 / 4.40	3.21 / 4.15
Коэф. сезонной энергоэффективности	Охлажд. / Обогр.	SEER/SCOP	8.30 / 4.60	8.20 / 4.60	8.60 / 4.50	5.61 / 4.11
Класс энергоэффективности	Охлажд. / Обогр.		A++ / A++	A++ / A++	A+++ / A+	A+ / A+
Максимальный рабочий ток		A	20	20	21	29
Межблочный кабель		мм ²	4x1,5			
Уровень звукового давления	Охлажд. / Обогр.	дБ(А)	50 / 54	54 / 54	54 / 59	57 / 60
Расход воздуха	Охлажд. / Обогр.	м ³ /ч	3000 / 3360	3360 / 3360	4500 / 4500	4500 / 4920
Внешние габариты	(ВхШхГ)	мм	750x880(+73)x340		945x970(+73)x370	
Масса		кг	61.0		73.0	92.0
Диаметр труб хладагента	Жидкость	мм (дюйм)	6.35 (1/4)x4		6.35 (1/4)x5	6.35 (1/4)x6
	Газ	мм (дюйм)	9.52 (3/8)x4*		9.52 (3/8)x5*	9.52 (3/8)x6*
Максимальная длина трубопровода до внутреннего блока		м	25		25	
Максимальная общая длина трубопроводов		м	70		75	90
Суммарная длина трассы, не требующая дозаправки		м	30		40	50
Перепад высот	НБ выше ВБ	м	20		20	
	НБ ниже ВБ	м	20		20	
	между ВБ	м	25		25	
Количество подключаемых внутренних блоков			2 - 4		2-5**	2 - 6***
Суммарная холодопроизводительность внутренних блоков (мин.-макс.)		кВт	7.0 - 12.5	8.0 - 13.5	9.0 - 16.0	12.5 - 19.5
Тип хладагента/ количество		кг	R32 / 2.55		R32 / 2.98	R410A / 6.00
Рабочий диапазон наружных температур	Охлаждение	°C	-15 ~ +46		-15 ~ +46	-15 ~ +43
	Обогрев		-15 ~ +24			

* В комплекте присутствует необходимое количество переходников для труб большего диаметра.

** Общая подключаемая мощность внутренних блоков должна составлять от 90 до 160 индексов.

Для подключения 2 внутренних блоков доступны следующие комбинации:

- внутренний блок любой серии (см. таблицу совместимости) с SRK71/80ZR-W;

- комбинации блоков SRK-ZSX-W.

В случае комбинаций блоков SRK-ZSX-W возможно подключение не более 4 блоков. Для подключения 5-го блока необходимо использовать внутренний блок другой серии.

При подключении 5 внутренних блоков суммарной мощностью 146-160 индексов недопустимы

следующие комбинации:

20 + 20 + 20 + 20 + 71

20 + 20 + 20 + 20 + 80

20 + 20 + 20 + 25 + 71

20 + 20 + 20 + 50 + 50

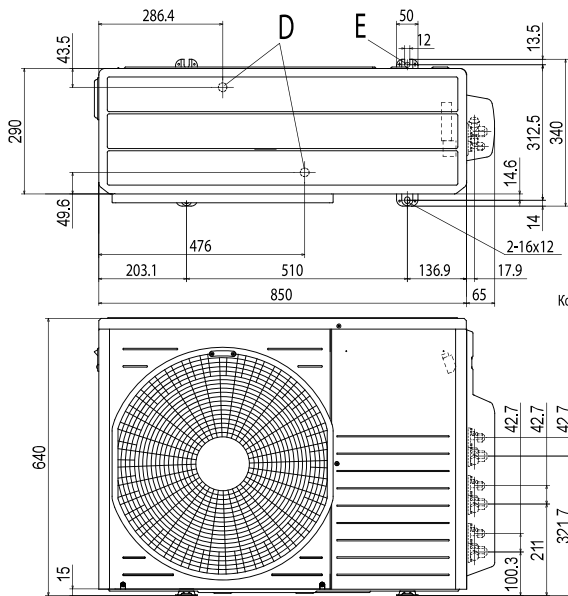
*** Для подключения 2 внутренних блоков доступна только комбинация SRK71ZR+SRK71ZR. Для подключения 3 внутренних блоков соблюдайте условия: комбинация только между блоками SRK-ZSX, SRK71ZR. Сумма индексов внутренних блоков должна быть в диапазоне 125-160.

**** Технические данные предоставлены в соответствии со стандартом (ISO-T1). охлаждение: внутренняя темп. 27 °CDB, 19 °CWB, наружная темп. 35 °CDB, обогрев: внутренняя темп. 20 °CDB, наружная темп. 7 °CDB, 6 °CWB.

***** Уровень шума отражает показания, полученные в результате измерений, выполненных в безэховой камере. В нормальных условиях эксплуатации, данный уровень может незначительно отличаться.

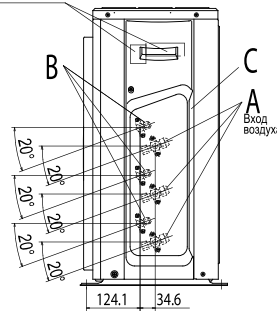
Для безошибочного подбора комбинации воспользуйтесь программой подбора:



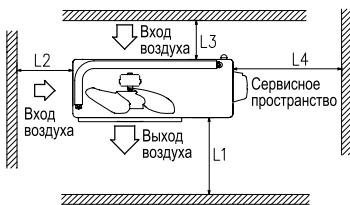
SCM50ZS-W, SCM60ZS-W


Символ	Расшифровка
A	Кран (газ)
B	Кран (жидкость)
C	Отверстие для подсоединения труб и электрических кабелей
D	Дренажный шланг
E	Отверстие для крепления блока

Колодка электрических соединений


СХЕМА УСТАНОВКИ

Пространство для установки


 Минимальные размеры
для установки

L1	600 или больше
L2	100 или больше
L3	100 или больше
L4	250 или больше

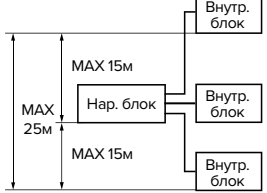
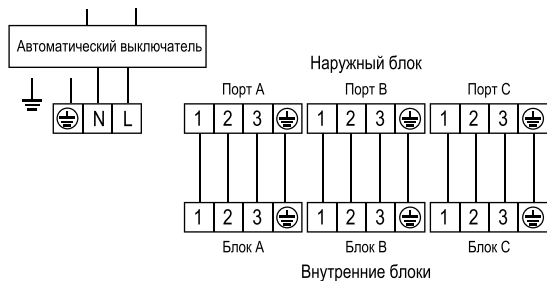
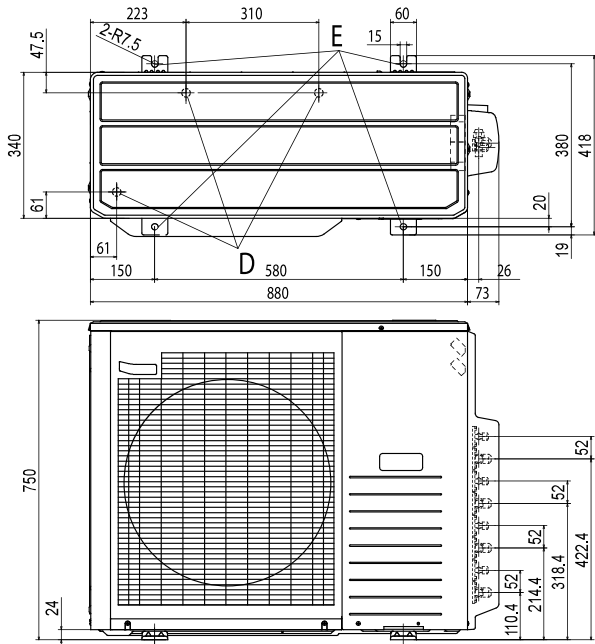
Максимальная длина трубопровода	от НБ до ВБ - 25 м суммарная - 40 м
Перепад высот	

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ


Кабель электропитания
(рекомендуемый автоматический выключатель):
 SCM50ZS-W: 3x2,5 мм² (25A)
 SCM60ZS-W: 3x2,5 мм² (25A)
 Межблочный кабель: 4x1,5 мм²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SCM71ZS-W, SCM80ZS-W



Символ	Расшифровка
A	Кран (газ)
B	Кран (жидкость)
C	Отверстие для подсоединения труб и электрических кабелей
D	Дренажный шланг
E	Отверстие для крепления блока

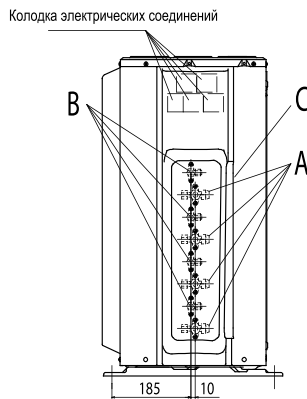
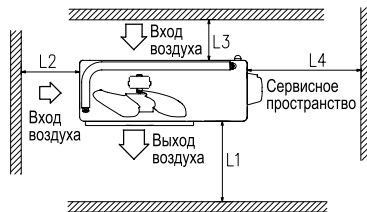


СХЕМА УСТАНОВКИ

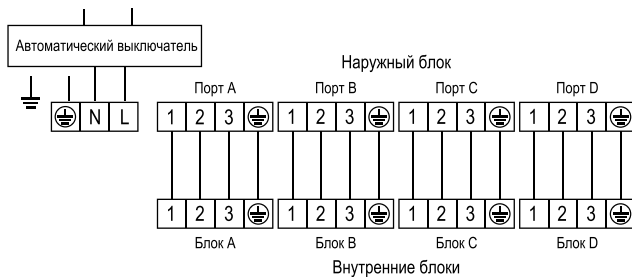
Пространство для установки



Минимальные размеры для установки

Размер \ Вариант	I	II	III
L1	Открыто	Открыто	500
L2	300	5	Открыто
L3	150	300	150
L4	250	250	250

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Максимальная длина трубопровода	от НБ до ВБ - 25 м суммарная - 75 м
Перепад высот	

Кабель электропитания
(рекомендуемый автоматический выключатель):
SCM71-800ZS-W: 3*2,5 мм² (25A)
Межблочный кабель: 4x1,5 мм²

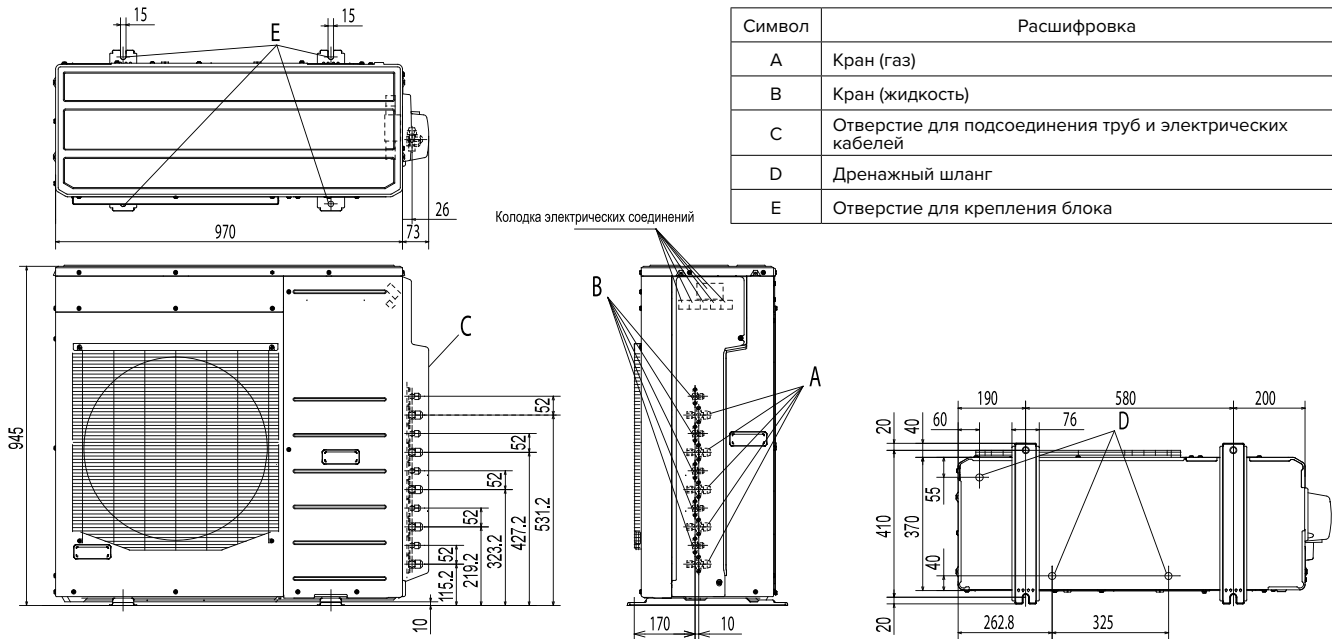
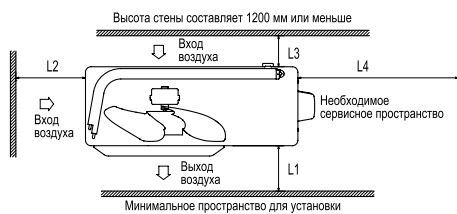
SCM100ZS-W


СХЕМА УСТАНОВКИ

Пространство для установки

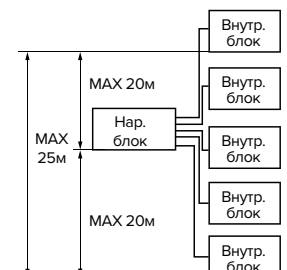


Минимальные размеры для установки

Размер	Вариант		
	I	II	III
L1	Открыто	Открыто	500
L2	300	5	Открыто
L3	150	300	150
L4	250	250	250

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Максимальная длина трубопровода	от НБ до ВБ - 25 м суммарная - 75 м
Перепад высот	

 Кабель электропитания
(рекомендуемый автоматический выключатель):

 SCM100ZS-W: 3x2,5 мм² (25A)

 Межблочный кабель: 4x1,5 мм²

SCM125ZM-S

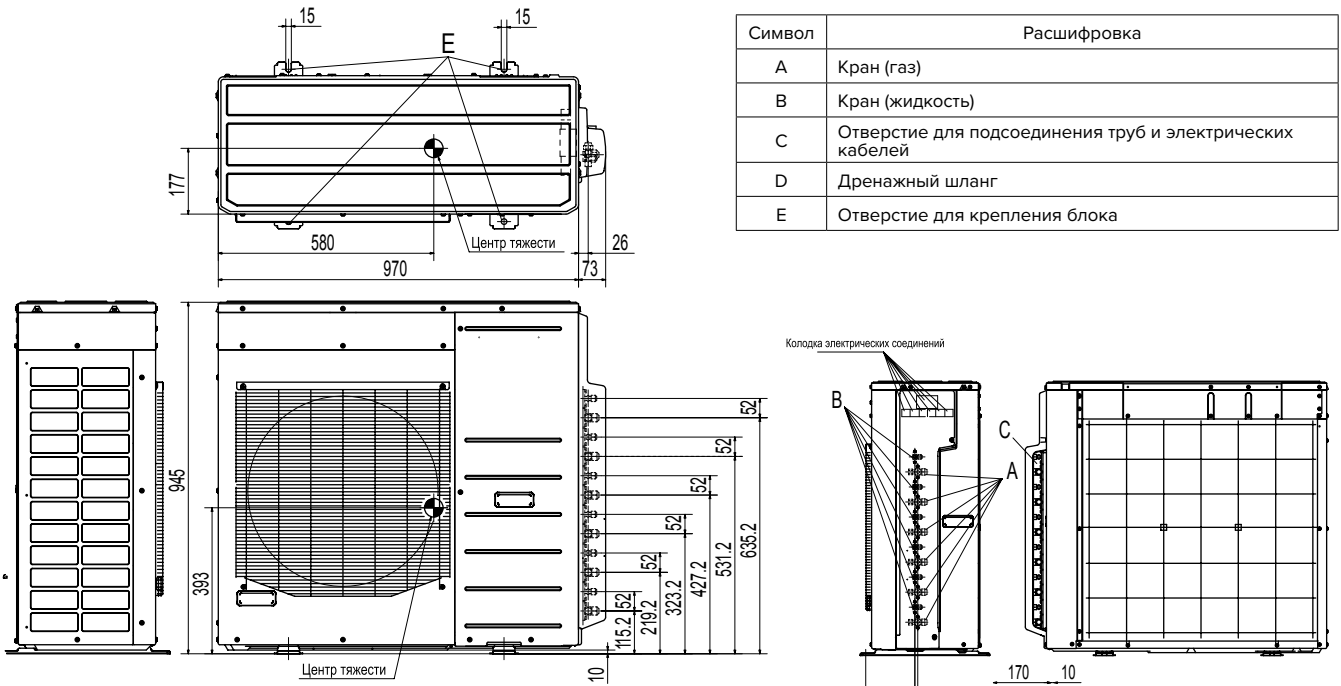


СХЕМА УСТАНОВКИ

Пространство для установки



Минимальные размеры для установки

Вариант	I	II	III
Размер L1	Открыто	Открыто	500
L2	300	5	Открыто
L3	150	300	150
L4	250	250	250

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ



Кабель электропитания (рекомендуемый автоматический выключатель):
 SCM125ZM-S: 3x6.0 мм² (30А)
 Межблочный кабель: 4x1,5 мм²